

EXPERIENCE

THE HOERBIGER ADVANCED CLASS



BCD Ring

Der neue Standard für leistungsfähige Dichtungssysteme



**YOUR
PROVEN
SOLUTION**


HOERBIGER
because performance counts

EXPERIENCE

THE HOERBIGER ADVANCED CLASS

Produktionsprozesse sind Netzwerke. Das harmonische Zusammenspiel zwischen Mensch und Maschine ist Basis für den Erfolg.

Wer in den täglichen Produktionsprozess eingebunden ist, steht im Dialog mit der Technik. Er kennt den Puls und die Sprache der Maschinen ebenso wie ihre Erfordernisse und Bedürfnisse. Produkte aus dem Hause HOERBIGER sind mehr als State of the Art. Als HOERBIGER Kunde verfügen Sie über jene Art von technischem Vorsprung, der Ihnen erlaubt, dem Markt immer einige Schritte voraus zu sein. Effizienz, Präzision und Langlebigkeit prägen HOERBIGER Produkte ebenso wie die Zuverlässigkeit und Flexibilität der HOERBIGER Services. HOERBIGER Experience ist dann die ideale Herangehensweise, wenn es um eine zuverlässige, langlebige Partnerschaft auf Augenhöhe geht.



Lange Lebenszeit bei minimierter Leckage

Die innovative Segment-Struktur der BCD Dichtungsringe ist schlanker als herkömmliche Designs. Sie ermöglicht die Konstruktion kurzer Zylinder und kompakter Kompressoren. Daraus ergeben sich zahlreiche Vorteile: Material und Platz werden gespart. Der Reibungswiderstand und

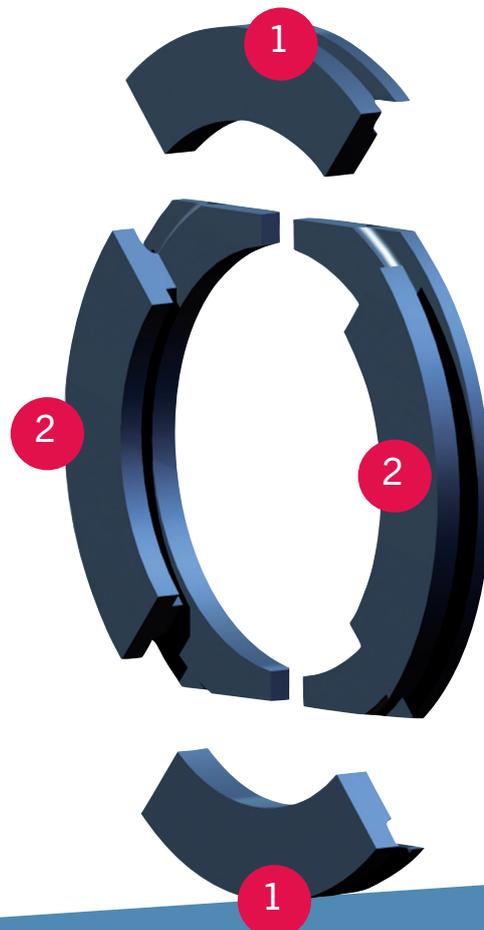
der Energieverbrauch des BCD-Designs mit einem Ring sind deutlich geringer als bei Bauweisen mit mehreren Ringen. Die segmentierte Gestaltung sorgt für hohe Dichtigkeit und lange Lebensdauer. Einsatzintervalle verlängern sich, Stillstandzeiten durch vorzeitige Abnutzung der Dichtungsringe entfallen.

So arbeitet der HOERBIGER BCD Ring

- Der BCD Ring dichtet die Kolbenstange ab, um Gaslecks und flüchtige Emissionen zu vermeiden.
- Das Balanced Cap Design (BCD) nutzt eine Druckausgleichsnut zur Reduzierung der Anpresskraft.
- Durch das Kombinieren von zwei Ringen zu einem werden die Nachteile und die Zuverlässigkeitsprobleme, die mit herkömmlichen Zwei-Ring-Designs verbunden sind, eliminiert.

Warum HOERBIGER BCD Dichtungsringe?

- Deutlich reduzierte Leckagen:
Fortschritt bei Effizienz und Umweltschutz
- Geringer Reibungswiderstand:
spart Energie und macht Wasserkühlung überflüssig
- Reduzierte Abnutzung:
verlängert Zuverlässigkeit und Lebensdauer.
- Schlankes Design:
erlaubt verkürzte Kompressor-Konstruktionen
- Ringwechsel ohne Ausbau des Kolbens



1

„Hutsegmente“
dichten in radialer
und axialer Richtung

2

„Hauptsegmente“
dichten Kolbenstange ab
und bilden Spalt für
Verschleißkompensation

YOUR
PROVEN
SOLUTION

Die Vorteile es BCD Rings auf einen Blick:

- Reduzierte Packungslänge ermöglicht Kompressor-Designs mit verringerter Zylinderlänge und niedrigeren Produktionskosten
- BCD Ringe ermöglichen weniger komplexe Packungen ohne Wasserkühlung
- Höchste Abdichtungseffizienz mit 70% Leckage-Reduktion
- Ermöglicht die Erfüllung strenger Emissionsnormen und hilft Gas zu sparen
- Leistungsverluste der Packungsbox können um bis zu 50% reduziert und die Laufzeit der Packung verlängert werden
- Reduktion des Risikos unvorhergesehener Wartungseingriffe (in explosionsgefährdeten Bereichen) und Produktionsverlusten
- Höchste Qualitätsstandards bei der Herstellung und Dichtheitsprüfung



Basierend auf der über hundertjährigen Erfolgsgeschichte und dem dadurch erworbenen Know-how bietet Ihnen HOERBIGER weltweit einen unerreichten technischen Support!

Technische Daten des BCD Rings

Kolbenstangendurchmesser:	20 mm (0.78 inches) to 140 mm (5.51 inches)
Druckbereich:	3 – 250 bar
Verfügbares Material:	alle HY Materialien
Anwendungsgebiete (Auszug)	
Prozessgasindustrie:	Raffinerie, Petrochemische Industrie, Chemische Industrie
Öl- und Gasindustrie:	Erdgasförderung, Speicherung, LNG, Gassammlung, Pipeline, CNG
Technische Gase:	SynGas (Wasserstoff, Kohlenoxid), Luftzerlegung (Sauerstoff, Stickstoff), Spezielle Gase (Argon, Helium,...)
Lebensmittelindustrie:	PET Flaschenherstellung, Industrielle Luft
Energieerzeugung:	Kraft-Wärme-Kopplung, Biogas

www.hoerbiger.com

HOERBIGER ist weltweit in führender Position in den Geschäftsfeldern der Kompressortechnik, Antriebstechnik und Hydraulik tätig. 7.300 Mitarbeiter erzielten 2017 einen Umsatz von 1,173 Milliarden Euro. Die Marke HOERBIGER steht für Komponenten und Serviceleistungen mit hohem Kundennutzen für Kompressoren, Industriemotoren und Turbinen, für den automobilen Antriebsstrang sowie für vielfältige Anwendungen im Maschinen- und Anlagenbau. Industrielle Sicherheits- und Explosionsschutz-Lösungen von HOERBIGER schützen Menschen und Anlagen. Wir setzen Standards.


HOERBIGER
because performance counts